

# SOLDUREX

## FINITION BRILLANTE POLYURETHANE ACRYLIQUE A DEUX COMPOSANTS

- **Peinture de finition comprenant un liant (le liant est une résine acrylique réticulée par un iso cyanate) conférant d'excellentes propriétés mécaniques : dureté, souplesse, résistance aux chocs, brillant élevé.**
- **68 références couleurs disponibles (voir nuancier).**

### UTILISATION :

**Soldurex** s'applique sur les sols en béton en extérieur (sols industriels, chenils, haras, entrées d'usine, etc...).

**Soldurex** s'emploie également sur les véhicules utilitaires, le matériel agricole et viti-vinicole, les machines-outils, les équipements de travaux publics, les conteneurs, outillages, mobilier métallique.

### MODE D'EMPLOI :

Préparation du support : la surface doit être propre, sèche, dépoluée, et recouverte au préalable d'une couche d'apprêt.

- Sur métaux ferreux : un sablage SA 2.5 est recommandés, suivi d'une couche de PRIMAIRE EPOXY (code HP31).

- Sur galvanisé ou aluminium : après dégraissage et dérochage préalable, PRIMAIRE EPOXY (code HP31).

- Sur polyester : après ponçage, PRIMAIRE EPOXY (code HP31) ou directement sur polyester.

Préparation du mélange : au moment de l'emploi, on incorpore progressivement à la base la totalité du durcisseur fourni, sous

agitation constante. Un brassage soigneux est nécessaire. Application :

Procédé	Diluant HP27	Visco.CF4	Epaisseur	Press. Peint.	Diamètre buse/mm
Brosse	5.00%	70 – 80 "	40 µm sec		
Rouleau	5.00%	70 – 80 "	40 µm sec		
P. Pneumatique	10 -15%	25 – 30 "	40 µm sec	3 – 4 bars	12/10°
Pistolet Airless	6.00%	60 – 80"	60 µm sec	150 – 200 bars	43/100°

**Nettoyage du matériel d'application** : Avec le diluant HP 27 (code I102)

**Température d'application** : Ambiance : entre + 5°C et + 35°C - Support : mini + 5°C

**Rendement théorique** : 8 à 10 m2 par litre pour une épaisseur du film sec de 40 microns (+/- 20% selon état de surface).

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Aspect du feuil sec : brillant et tendu

Viscosité de la livraison à 20°C : 120", coupe AFNOR N° 4

Densité de la base à 20°C : 1.2 (+ / - 0.02) (pour le blanc)

Extrait sec en poids : 65 % (+/- 2%) - Extrait sec en volume : 43 % (+/- 2%)

Brillance : 90% norme NFT 30064 (60°)

Proportion du mélange : base 100 g / catalyseur 25 g

Durée de vie du mélange à 20 ° C : 3 heures à 20°C

#### Séchage :

Hors poussière : 30 minutes

Manipulable : 5 heures

Dur : 18 heures

Délai de recouvrement : 24 heures

La base se conserve 1 an en emballage fermé. Le durcisseur est sensible à l'humidité de l'air, conservation limitée à 6 mois. Il doit être utilisé dès ouverture de la boîte.

Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 40µm feuil sec

Le durcisseur est sensible à l'humidité de l'air, conservation

*Les informations contenues dans ce document sont fournies par SODECO afin de permettre une utilisation optimale de ses produits. SODECO se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment. Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.*

*Les photos et illustrations présentes sur la fiche technique sont non contractuelles*