

# INDUSLAC

## PEINTURE LAQUE SATINEE MICROPOREUSE FONGICIDE

- . Donne un film tendu, à la fois dur et souple, adhérent, d'un brillant profond et durable.
- . Assure une excellente finition des matériels, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.
- . Est composée de résine alkyde modifiée, de pigments minéraux et/ou organiques, de solvants aromatiques.
- . Plus de 220 références couleurs (voir nuancier).

### UTILISATION :

**IndusLac** est utilisée pour la décoration et la protection de tous les matériels agricoles, travaux publics, machines diverses, carrosseries industrielles.

**IndusLac** peut également s'appliquer en finition (éventuellement en monocouche) sur tous supports métalliques convenablement préparés.

### MODE D'EMPLOI :

#### PREPARATION DES FONDS

**Supports neufs** : parfaitement dégraissés, dérouillés, décalaminés (de préférence par sablage), après application d'un primaire antirouille type **SodeRust**.

**Supports anciens** : éliminer la rouille, la graisse et les anciennes peintures non adhérentes par sablage ou, à défaut, par grattage ou ponçage.

Dilution pour application au pistolet :

Dilution pour petites retouches au rouleau / pinceau : diluant **NP28**.

Procédé	Diluant	% dilution	Visco. d'appli	Press. air	Press. Peint.	Ø buse/mm
Pneumatique	SX50	10 -15%	30" – 40" CF4	2.5 / 3 bars	1 bar	1.8
Airless	SX50	5 - 8%	50-60" CF4	60/80 bars		0.25 / 0.33

#### TEMPERATURE D'APPLICATION :

Mini 5°C – Maxi 35°C. La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C, à la température du point de rosée, pour éviter toute condensation **Hygrométrie** : 85% HR maxi.

**PRECAUTION** : Si 2 couches sont nécessaires, appliquer en « mouillé sur mouillé » afin de réduire les risques de détrempe.

Ne pas dépasser une épaisseur de 90 µm sec afin d'éviter un phénomène de faïençage dû à une trop forte surépaisseur.

**NETTOYAGE MATERIEL** : NP28 (en hiver) ou SX50 (en été)

**RENDEMENT THEORIQUE** : 6-8 m2 par kg soit 8-11 m2 par litre pour une épaisseur du film sec de 40µm sec sur surface lisse, sans tenir compte des pertes d'application.

*Teintes disponibles* : voir nuancier.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Aspect du feuil sec : film tendu et brillant (brillance 85% norme NFT 30064 à 60°)

Viscosité de livraison : 120-140" Coupe AFNOR N°4 à 20°C

Densité à 20°C : de 0.95 à 1.20 selon teintes

Extrait sec en volume : 49% (+/-2% selon teintes)

Etrait sec en poids : 61% 5+/-2% selon teintes)

Point éclair : 27°C

Séchage : hors poussière : 20 à 30 minutes

Manipulable : 3 heures

} Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 40µm feuil sec

*Les informations contenues dans ce document sont fournies par SODECO afin de permettre une utilisation optimale de ses produits. SODECO se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment. Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.*

*Les photos et illustrations présentes sur la fiche technique sont non contractuelles*