

# SODERUST

## PEINTURE PRIMAIRE ANTIROUILLE GLYCEROPHTALIQUE

- SodeRust est une peinture anti - rouille (grâce à sa forte teneur en « phosphate zinc ») pour couche primaire en séchage rapide.
- A une très bonne adhérence et un pouvoir inhibiteur élevé.
- Permet un séchage rapide par simple évaporation de solvant, et ne demande pas de siccatifs catalyseurs ou de durcisseurs.
- Ne peut suffire à lui seul pour assurer une protection complète, mais permet d'attendre les couches de finition.
- Pour une surpeinture de finition à séchage rapide, nous recommandons d'appliquer mouillé sur mouillé (maximum 2 heures) afin d'éviter le phénomène de détrempe.

### UTILISATIONS :

**SODERUST** est une peinture pour tous matériels industriels soumis à des contraintes sévères de chocs, frottements, transports, démontages ou remontages : charpentes, grues, containers, matériel de travaux publics, silos, réservoirs, pylones, échafaudages, tuyauteries, ferronneries, serrureries...

SODERUST s'applique comme première couche anti - rouille sur les structures en acier ou en fer.

### MODE D'EMPLOI :

Les surfaces seront parfaitement propres et sèches, exempts de poussière, graisse, calamine et rouille non adhérentes. La température du support doit être supérieure de 3°C à celle du point de rosée. Pour une très longue durée du revêtement, il est conseillé mais non indispensable de sabler.

Appliquer largement à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau ou d'un pistolet airless.

Ne pas dépasser une épaisseur de 90 microns secs afin d'éviter un phénomène de faïençage du à une trop forte sur épaisseur.

Séchage, pour une hygrométrie de 60 % et une température : 20 °C

- hors poussière : 20 - 30 minutes
- manipulable : 4 à 5 heures
- recouvrable : 15 - 20 heures

Rendement : 10 m<sup>2</sup> par litre pour une épaisseur du film sec de 30 microns sec sur surface lisse.

Dilutions :

- pistolet pneumatique = 15 à 20 %
- airless : 8 à 10 %

Dilution et nettoyage du matériel : SX 50.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Couleur : Noir SP

Aspect : satiné moyen

Point éclair : > 21 °C selon normes NFT 30050

Densité à 20°C : 1.40 +/- 0.02

Viscosité Krebs à 20°C : 110 à 120 sec. coupe afnor n°4