Fil Etanche

Etanchéité pour raccords, joints et fixations

AINTENANCE & TRAITEMENTS TECHNIQUES | ADHESIFS COLLES FREIN-FILETS

Action: FTANCHFISER



Caractéristiques

- Nature : résine méthacrylique - Apparence : Jaune Fluo

- Viscosité: 40.000 / 70.000 mPa.s

- Densité: 1.07

- Point inflammable: 100 °C

- Polymérise sur tous les métaux à partir de 5 °C

Caractéristiques du produit durci

Les données suivantes ont été effectuées à 22 °C, après 24 heures

Couple de rupture ISO-10964	N.m	25/30	
Couple d'avance ISO-10964	N.m	1525	
Résistance à la température	°C	−50°C a +150°C	
Ecart Max Rempli	mm	0.30	

Durée de vie d'au moins 12 mois à partir de +5 ° C à +28

Etanchéité raccords filetés



Freins filetages





Points forts

- Adhésif anaérobie efficace sur tous les raccords et tubes métalliques, sur circuits hydrauliques et pneumatiques
- Etanchéité immédiate jusqu'à 30 bars
- Compatible avec l'eau, l'air comprimé, le gaz, <u>l'essence</u>, le GPL...
- Résiste aux vibrations et aux changements de température
- Remplace avantageusement la filasse et les rubans Téflon®
- Après polymérisation, résiste à des températures entre -50°C et + 150°C
- Démontage facile avec un outillage classique

Utilisation

Peut être utilisé sur des joints filetés métalliques selon DIN standard jusqu'à 2'. Le produit polymérise spontanément et rapidement entre 2 surfaces métalliques à proximité. Il est régulièrement employé dans les garages, chez les concessionnaires de véhicules, les plombiers, agriculteurs, services d'entretien de tout type de sociétés, services techniques de mairies, etc.

Conforme à la norme EN 751-1 pour le gaz et l'eau chaude. Approuvé par DVGW pour sceller l'air, le gaz et l'eau. Approuvé par WRAS pour une utilisation dans les usines d'eau potable.

Etanchéité «plans de joints»



Fixation cylindrique



Les informations de ce document sont fournies par SODECO pour permettre une utilisation optimale des produits. SODECO se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.







Fil Etanche

Etanchéité filetée pour raccords et tubes métalliques

AINTENANCE & TRAITEMENTS TECHNIQUES | ADHESIFS COLLES FREIN-FILETS



Mode d'emploi

Les surfaces internes et externes doivent être propres, dégraissées et sèches. Bien agiter le produit avant usage.

Appliquer un cordon à 360° sur le filetage mâle en évitant de mettre du produit sur le premier filet.

Appuyer suffisamment de façon à ce que le produit remplisse bien les filets. Dans le cas de filetage de gros diamètre ou grossier, appliquer une quantité de produit plus importante, et déposer aussi un cordon à 360° sur la partie femelle du filetage.

Assembler et serrer les parties à raccorder pour obtenir l'alignement souhaité. Après serrage correct de l'assemblage, l'étanchéité est immédiate sous pression modérée.

La résistance à la pression ainsi que la résistance aux solvants sont obtenues après un temps de polymérisation de 24 heures minimum.

Résistances aux produits chimiques

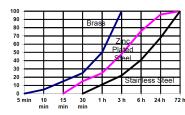
Couple de rupture en % après immersion selon Méthode d'essai DIN-54454

	T °C	100 h	500 h	1000 h
Eau / glycol	85	95	90	85
Liquide de frein	22	95	90	85
L'huile motrice	125	95	90	90
L'acétone	22	100	90	90
Essence	22	100	95	90
Trichloroéthane	22	100	100	90

Informations polymérisation

La vitesse de polymérisation dépend de deux facteurs principaux : le type de matériaux, la température ambiante. Le graphique ci-dessous montre la force développée avec le temps sur une sorte de métal. Les différents matériaux ont été testés selon la norme ISO 10964. VITESSE DE DURCISSEMENT

vitesse de polymérisation dépend de la température ambiante. La plage de température droit de guérison est de +20 ° C à +25 ° C. Basse température de +5 ° C à +20 ° C de réduire la vitesse de réaction, température plus élevée augmente la vitesse.



TEMPS DE DURCISSEMENT, HEURES

Sécurité et précaution

- Ne pas utiliser sur les plastiques, particulièrement sur les thermopus-tiques. Ne pas utiliser dans des installations transportant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène. Ne pas utiliser pour l'étanchéité vis à vis du chlore ou d'autres oxydants forts. Conserver à l'abri du gel, de la chaleur et de la lumière dans son emballage
- La FDS du produit est disponible sur notre site internet www.sodeco-sa.fr ou sur simple demande.





Péremption: 12 mois

Pictogrammes sécurité



rnies par SODECO pour permettre une utilisation optimale des produits. SODECO se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment



